

Especificações de Detector Transmissor para Amônia (DAG500)

Classe de Proteção	IP 65
invólucro	ABS/Polycarbonato
Entrada de cabos	Plug PG9
Tensão de Alimentação	85..220 VAC - 50/60 Hz.
Potência	10 Watts.
Indicador de atividade	Led de alto brilho
Alarmes	Visual e Sonoro
Alarme Sonoro	pico 90 dBA - contínuo de 85 dBA.
Alarme de Vazamento	10 ppm
Tempo de resposta	T90
Sensor	Eletroquímico
Range	0-100 ppm.
Resolução	0,1 ppm FSD50ppm
Linearidade	+/- 10% FE.
Comunicação	Relé SPDT - 7A-250VAC.
Condições Ambientais	-
Atmosfera	Oxigênio 21% +/- 1% (min. 18%)
Temperatura de trabalho	-20 á +50°C
Temperatura de estocagem	-10 á +40°C
Umidade de trabalho	0 - 95% umidade - não condensável
Pressão de trabalho	+/- 10%
Expectativa do sensor	36 meses no ar (CNTTP) *
Opcionais	Protetor Wheaterguard
Dimensões	120x120x60 mm.
Peso	500g.
*	Fatores de interferência podem variar no tempo de vida de sensor para sensor.