

Confor - mais de 43 anos em tecnologia de análise de gases.

Testes de Performance, Eficiência, Controle da Combustão e Monitoramento de Emissões Poluentes



- **Excelentes ferramentas para Economia de Combustíveis e Controle de Emissões em Fornos / Caldeiras / Estufas Secadores / Geradores / Turbinas .**



Aplicações

Testes de Eficiência da Combustão e Monitoramento de Emissões em Caldeiras de grandes capacidades á Óleo Combustível, Gás Natural, Lenha, Biomassa e outros.



Equipamentos de Aquecimento Industrial

Testes de Eficiência da Combustão e Monitoramento de Emissões em Caldeiras á Gás Natural, Óleo, Lenha, GLP, Biomassa.



Fornos / Caldeiras / Estufas / Aquecedores

Testes de Eficiência da Combustão e Monitoramento de Emissões em Geradores á Diesel.
Qualidade do Biogás em Aterros e Biodigestores.



Locomotivas a Diesel



Biogás, Aterros e Biodigestores

Testes de Eficiência da Combustão e Monitoramento de Emissões em Geradores á Diesel e Turbinas a GLP, Gás Natural e Biogás.



Grupos Geradores



Turbinas

- Moderna Tecnologia
- Alta Performance
- Alta Precisão

Analísadores de Gases de Combustão Portáteis



DELTA *smart*

Analísador de gases de combustão para até 3 gases.

Analisa O₂, CO, NO, P e T calcula CO₂, NO_x, eficiência de combustão, perda de calor.

Sensores eletroquímicos. Armazenamento de dados em cartão SD, USB e transferência de dados Bluetooth.

Certificação: TÜV ByRgG 309, VDI 4206-1, EN 50379.



Optima 7

Unidade de mão única em todo o mundo.

Analísador de gases de combustão para até 7 gases para análise multi-gás de plantas industriais, motores, turbinas.

Análise de O₂, CO, NO, NO₂, SO₂, CO₂ e C_xH_y Medição de NO_x verdadeira, P e T e fluxo de ar, calcula CO₂, eficiência de combustão, perda de calor registrador de dados em transferência de dados de cartão SD, USB e Bluetooth

Certificação: TÜV ByRgG 280, VDI 4206-1, EN 50379.

Versão
Biogas
Opcional



NOVA compact

Analísador de gases de combustão robusto e portátil para até 5 gases para todas as combustões de gases, petróleo e combustíveis sólidos.

Analisa O₂, CO, NO, NO₂ e SO₂ Medição verdadeira de NO_x, também P e T. Cálculos de combustão CO₂, eficiência, perda de calor

Refrigerador de gás Peltier e bomba de drenagem de condensado

Bateria de lítio poderosa, Display color TFT.

Versão
Biogas
Opcional



Analísadores de Gases de Combustão

Portáteis Semi -Contínuos

NOVA Plus



Versão
Biogas/CHP
Opcional

Analísador robusto e portátil de gases de combustão de 5 gases, multifuncional, portátil para até 8 gases, com unidade de controle remoto sem fio para todas as combustões de gases, petróleo e combustíveis sólidos.

Analisa O₂, CO, NO, NO₂, SO₂, H₂S, CO₂ e CxHy.

Medição de NO_x verdadeira, também P e T e fluxo de ar.

Refrigerador de gás Peltier e bomba de drenagem de condensado, linha de amostragem aquecida e filtro de sonda, redução automática a zero

Certificação: MCERTS, TÜV ByRgG 296, VDI 4206-1, EN 50379.

VARIO luxx



Versão
Syngas
Opcional

Analísador portátil semi-contínuo de gases de combustão para até 9 gases com sistema completo de condicionamento de amostras para todas as indústrias, laboratórios e centros de pesquisa.

Analisa O₂ com célula paramagnética ou célula galvânica de longa vida

mede CO, NO, NO₂, SO₂, H₂S com ECS e CO, CO₂, CH₄ com NDIR

Sistema operacional Linux, grande exibição gráfica de 7 "com toque e deslize transferência de dados através de Bluetooth®, WLAN, Ethernet ou RS 485.

Filtro de sonda aquecida e linha de amostragem aquecida, refrigerador de gás Peltier, cumprindo os métodos ASTM D6522, USEPA Methods ctm 030/034.

MGAluxx / MGAprime



Alta precisão, analísador portátil de gases de combustão por infravermelho com sistema completo de condicionamento de amostras para todas as indústrias, laboratórios e centros de pesquisa.

Analisa O₂ com célula paramagnética ou célula galvânica de longa vida.

Sistema operacional Linux, grande exibição gráfica de 7 "com toque e deslize transferência de dados através de Bluetooth®, WLAN, Ethernet ou RS 485 filtro de sonda aquecida e linha de amostragem aquecida, refrigerador de gás Peltier

MGAluxx:

mede CO, NO, NO₂, SO₂, CO₂, HC com NDIR de feixe único cumprindo as diretrizes ASTM D6522 e MCP européias

MGAprime:

Tecnologia NDIR avançada para CO, NO, NO₂, N₂O, SO₂, CO₂, CH₄, HC preparado para EN15267-4 e EN14793 como método alternativo.





TOM 420

Análise in situ do oxigênio, em chaminés.

Sonda de baixo custo com sensor de ZrO₂ aquecido, para combustão empoeirada ou limpa, usando o tubo de guia de fluxo, com ou sem purga e vários comprimentos de sonda. Transmissor remoto, flange de aço inox DN 65/ANSI 150, saída analógica 4-20 mA. Modbus RTU via interface RS 485.



OMS 420

Analisa oxigênio in situ O₂ e COe para todas as medidas de gases de combustão limpas. Medição simultânea de O₂ e COe com tubo de guia de fluxo para temperatura de gás até 1.000 °C. Calibração automática opcional, usando cilindro de gás. Alimentação 24 VDC - Saída analógica de 2 canais 4 - 20 mA, Modbus RTU via interface RS 485. Sonda robusta com fácil instalação e manutenção.

Versão

Opcional



OMS 420 RT

Analisa oxigênio in situ O₂ e COe para todas as medidas de gases de combustão limpas. Medição simultânea de O₂ e COe com tubo de guia de fluxo para temperatura de gás até 1.000 °C. Calibração automática opcional, usando cilindro de gás. Alimentação 24 VDC - Saída analógica de 2 canais 4 - 20 mA, Modbus RTU via interface RS 485. Sonda robusta com fácil instalação e manutenção. Unidade Pneumática provida de válvulas solenóides, sistema de acondicionamento de condensado. Sonda opcional para temperaturas até 1700°C.



Analísadores de Combustão e Sondas Estacionários



AN 510

Analísador de uso estacionário, sistema comprovado e pronto para uso com mínima manutenção, método seguro e contínuo de extração (a seco) para análise de gases de combustão, sólida bomba de amostragem, drenagem e coleta de nevoas ácidas, resfriador de gases e coleta de particulados. Painel com Leds indicativos de funcionamento, Transmissor de saída 4-20 mA, pode ser interligado a indicador de processo. Sensores eletroquímicos / NDIR para O₂, CO, NO, SO₂, H₂S. Sondas para temperaturas até 600°C.



AN 750

A unidade central AN750 é o principal dispositivo do sistema de análise de gases, fixo, que gerencia sinais provenientes das sondas periféricas instaladas em caldeiras (máx.4). A unidade central é alojada em invólucro IP65. Painel frontal com display retroiluminado monocromático 1/4 "VGA STN. Cartão principal inclui microcontrolador de 16 bits que processa todos os dados de entrada, exibe e os armazena em Flash de 16Mb. A comunicação Modbus RTU por um RS232 remoto ou Saída RS485. A leitura de resultados é confirmada em segundos.



TS 236 / TS 237

Sonda estacionária in-situ para análise de Oxigênio, com sensor de ZrO₂, de alta precisão, para instalação em chaminés ou tiragem dos gases. Tubo em aço inoxidável com sistema de fixação por rosca ou flange e unidade eletrônica remota, calibração automática, comunicação 4-20mA, para até 600°C range 0-21% Vol., Resolução 0,1%. Ótimo custo benefício.



OXYFLEX

Sonda de análise contínua de oxigênio, sensor ZrO₂, instalação e manutenção extremamente fácil, dimensões de 220 e 400 mm de comprimento, temperatura de uso de -100 á +400°C . Ranges de 0-25%Vol. ou 0-100% Vol. Saída por conector Amphenol Ecomate para 4-20mA., 0-10 VDC ou interface RS232. Aplicações em sistemas controláveis de alimentos perecíveis ou armazenagem, Agricultura , Compostagem acelerada, Monitoramento de atmosferas ou processos controlados, Aviação OBIGGS e OBOGS, etc.

SWG 100 CEM



Versão
Biogas/BIO-Ex
Opcional

Solução econômica para emissão contínua. Monitoramento em caldeiras e motores de baixa escala. Medição contínua de O₂, CO, NO, NO₂ e SO₂. Medição infravermelha de CO, CO₂ e HC. Refrigerador de gás Peltier com drenagem automática de condensado. Sondas de amostragem de gás aquecido e linhas de amostragem de gás. Módulos de E / S múltiplos com saída analógica de 4 canais 4 - 20 mA Modbus RTU via interface RS 485, Data Logger e Cartão SD.

Plantas de energia, Turbinas a gás, Cogeração de motores de calor e energia (CHP) Incineradores de resíduos, Fornos, Aquecedores e Secadores industriais. Caldeiras à biomassa e metano. Plantas de etanol e óleos.



SWG 300-1

Solução profissional para emissão contínua. Monitoramento em qualquer local de combustão industrial sistema de medição frio e seco extrativa. Medição infravermelha de CO, CO₂, NO, SO₂ e CH₄, célula eletroquímica ou paramagnética para medição de O₂. Sondas de amostragem de gás aquecido e linhas de amostragem de gás. Refrigerador de gás Peltier com drenagem automática de condensado. Saída analógica 8 canais 4 - 20 mA, Modbus RTU via interface RS 232, Data Logger e Cartão SD.

SWG 300-1 Ex



Solução profissional para monitoramento de emissão contínua em área classificada Zona 2.

Sistema de medição frio e seco extrativista Medição infravermelha de CO, CO₂, NO, CO₂ e CH₄ célula paramagnética para medição de O₂.

Sonda de amostragem de gás aquecido com certificação ATEX e linhas de amostragem de gás Refrigerador de gás Peltier com drenagem automática de condensado Saída analógica 8 canais 4 - 20 mA, Modbus RTU via interface RS 232, Data Logger e Cartão SD.



Smoke Test



Medidor portátil do Índice de Fuligem, padrão DIN 51402 e ASTM 2156 escala com 10 índices de opacidade (0-90%). Reconhecido mundialmente permite operar e verificar a qualidade da atomização e acúmulo de fuligem em chaminés e outros sistemas de tiragem. Indispensável para sistemas de queima à Oleo Combustível, Diesel, BPF, Querosene, Biomassa, Óleo de Xisto, e outras misturas.

DM 401



Opacímetro ideal para monitoramento de particulados dos gases de combustão nos condutos e chaminés de sistemas de combustão industrial. Transmissor e receptor com tecnologia micro processado. Medição em mg/m^3 . Purga de ar contínua. Configuração se saída em PC, transmissão de dados 4-20 mA., saída análoga em RS 485 protocolo RTU Modbus. Interface para PC - USB ou RS 485. Opacidade de 0-100%
10 - 1000 mg/m^3 . Invólucro IP 65.

DF 252



Medidor de velocidade de fluxo de tiragens..
Unidade em caixa de fibra de vidro à prova de intempéries.
Tubo de sonda de aço inoxidável 300 a 1000 mm com transmissor de pressão diferencial e unidade de controle na cabeça da sonda.
Cálculo da taxa de fluxo em m^3/seg .
Com temperatura de gases de combustão e medições de pressão absoluta. Com aquecedor opcional para baixa temperatura ambiente e blow-back opcional para gases de combustão.
Medida de velocidades de fluxo 3-30 m/s ., Fluxo i.B. 1000 Tm^3/h ,
Presão diferencial 0-5 mBar , Temperatura 0 á 300/600°C.



Assistência Técnica e Laboratório de Calibração

Há 43 anos a Confor oferece o melhor em equipamentos para Análise da Combustão, Emissões Poluentes e Detecção de Gases.

Dispõe de uma equipe própria, especializada para assistência técnica de toda a linha de produtos, com inspeções de rotina, manutenção e calibrações dentro de padrões nacionais rastreáveis.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

ENGENHARIA DE APLICAÇÃO SUPORTE AO PRODUTO

CURSOS 'IN COMPANY'



Oferecemos os melhores produtos e serviços para completar o seu ambiente de trabalho e entregar os resultados que você espera para a sua empresa.

ENGENHARIA DE APLICAÇÃO

A Engenharia de Aplicação e Suporte é uma estrutura de relacionamento técnico-comercial com o cliente que busca adequar cada produto ao seu processo específico. Na sua gama de atuações oferecemos testes e acompanhamentos de performance in-loco, com suporte técnico integral para cada aplicação.

A grande experiência da Confor pode contribuir para o sucesso da sua empresa.

Este "programa" é uma extensão do cliente dentro da Confor na busca de soluções específicas para a real necessidade de cada empresa, propondo um desenvolvimento a quatro mãos e enfrentando cada desafio do processo, juntamente com sua equipe.

TREINAMENTO EM MONITORAMENTO DE SISTEMAS DE COMBUSTÃO

Treinamento com objetivo de fornecer aos participantes conhecimentos básicos necessários para o projeto e operação de equipamentos de combustão industrial, bem como, transferir parte da experiência dos palestrantes adquirida na operação de sistemas de queima industrial que utilizam combustíveis renováveis ou não, com destaque para os aspectos de segurança operacional e controle de emissões atmosféricas segundo os padrões normativos e tecnológicos mais atuais.

Destina-se a técnicos, engenheiros e gerentes envolvidos em projetos e operação de sistemas de combustão industrial e que identificam a necessidade do conhecimento mais atualizado no tema e avaliam as possibilidades de tornar a matriz energética mais flexível e suas implicações.