

DETECTOR DE GÁS AMÔNIA

IDEAIS PARA PROTEÇÃO
CONTRA VAZAMENTOS DE AMÔNIA
EM INSTALAÇÕES INDUSTRIAIS
DE REFRIGERAÇÃO POR AMÔNIA.

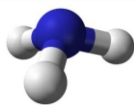


SEGURANÇA

24 HRS



Capsulas Sensoras
Remotas
(Opcional)



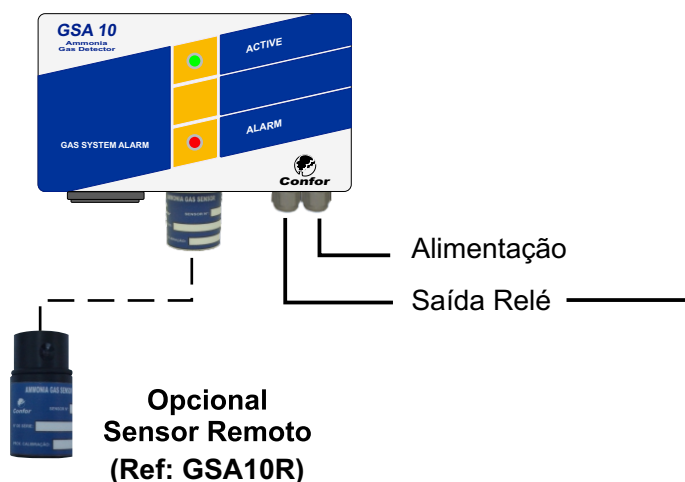
GSA Ammonia

Os Detectores GSA para gases de amônia foram projetados para proporcionar maior segurança em instalações de refrigeração por amônia, utilizando recente tecnologia, que monitora continuamente o ambiente, alertando o usuário para pronto atendimento ao vazamento. Detector fixo, simples de instalar, requer apenas calibrações periódicas. Pode ser utilizado em mais unidades, utilizando Central CAX de monitoramento, para até 16 canais. Saída via relé SPDT, pode ser utilizado para comunicação com sistemas análogo ou digital ou para comandos auxiliares.

Apenas deixe-nos saber suas necessidades !

GSA-10

Detector fixo de gás amônia



O GSA 10 monitora o ambiente onde instalado e alarme a presença do gás dentro das condições expressas no Manual de Instruções, acionando o relé de saída para comunicação com: alarme remoto, fechamento de válvulas, ventilação, etc. Alarma no local do vazamento e se comunica com a Central CAX indicando a zona do vazamento, favorecendo pronto atendimento.

Sistema de Comunicação: Saída NA / NF

- ➔ Alarme remoto
- ➔ Sinalização de Emergência
- ➔ Fechamento de válvulas
- ➔ Central CLP

Especificação da Central

Invólucros: Polietileno/ABS - Classe IP55 - IP XX7
Fixação: Mural ou estrutura adequada.
Tensão: 110 ou 220 VAC - 50/60 Hz.
Temperatura de Operação: -25 á + 50°C (+/- 5%)
Umidade de trabalho: 10 á 95% - **não condensável**
Disponibilidade: GSA10: 01 sensor, fixo ou remoto

Saída: 1 contato NA/NF / Sensor - 7A@220VAC
Alarme Sonoro: pico 90 dBA (85 dBA contínuo)
Função Ativo: Led Verde
Alarme Vazamento: Led Vermelho + Buzzer
Dimensões: 156x90x68 mm.
Peso aprox: 0,6 Kgs

Especificação do Sensor

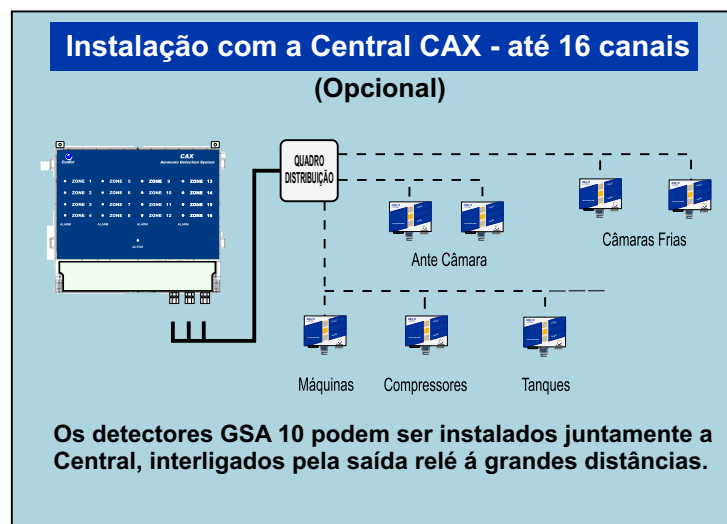
Sensor: MOS encapsulamento UL94HB
Temperatura de Trabalho: -25 á + 50°C (+/- 5%)
Umidade de Operação: 10 á 90% - **não condensável**
Tempo de resposta: < 3 seg. (T90) (Condições de Atmosfera Normal)
Condição de atmosfera: oxigênio á 21%Vol - Mínimo absoluto 18% Vol.
Alarme: 50ppm ou 100ppm (calibrado de fábrica)
Espectativa de vida: 36 meses(CNTP)

Capacidades

Vibração/ frequência: 100 cpm / 1 hr.
Unidade de Medida: mol/mol (ppm)
Tolerância Absoluta: 1% (com a correta calibração)
Tolerância Percentual: 5% (com a correta calibração)
Resolução:(varia conforme o gás) sistema analógico.

Normativas:

Certificado de calibração (de fábrica).
Atende á: EN50194-20000/ANSI-ASHRAE 15-2004
NR15 / NR 09 / NR 36.



Aplicações:

- Frigoríficos,
- Indústrias de Bebidas,
- Indústrias da Alimentação,
- Armazéns Refrigerados,
- Instalações de Amônia,
- Câmaras frias e outros.